

## Ventilateur compact 7114NU - 13020343

Ce ventilateur **ebmpapst** supporte une utilisation intense et à long terme. Il est employé dans le domaine de bureau d'études, grande distribution, entrepôts de stockage, ambiance agressive, cuisines professionnelles...

- Ventilateur avec moteur électronique à rotor extérieur
- IP 68
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Homologations VDE, UL, CSA.
- Roulements à billes
- Branchement électrique 2 fils, extrémités dénudées et étamées
- Coque et hélice en aluminium
- Masse 700g

### Caractéristiques :

- Dimensions (mm) : 150x38
- Longueur du câble (m) : 0,365
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 24V
- Type de connexion : fils
- Débit (m<sup>3</sup>/h) : 308
- Indice de protection : 68
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 72°
- Vitesse (tours/minute) : 2850
- Niveau sonore (décibels) : 55
- Puissance absorbée (watts) : 12
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : -



