

Moto-turbine R2S085-AA03-05 - 13440050

Facilité d'utilisation pour cette moto-turbine **ebmpapst** dans tous domaines d'activité : agro-alimentaire, bureau d'études, métrologie, grande distribution, etc

- Moteur à rotor extérieur
- IP20
- Roulements à billes
- Sens de rotation horaire vu côté rotor
- Isolation classe B
- Homologations EN60335-1, CE
- Hélice en tôle d'acier galvanisé
- Protection thermique par thermocontacts
- Branchement électrique câble
- Masse 530g

Caractéristiques :

- Longueur du câble (m) : 0,3
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230V
- Type de connexion : câble
- Débit (m³/h) : 68
- Diamètre (hélice ou turbine) : 85
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 40°
- Vitesse (tours/minute) : 1850
- Niveau sonore (décibels) : 47
- Intensité (ampères) : 0,13
- Puissance absorbée (watts) : 24
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : a = 85mm, b = 42mm, c = 68mm, d = 57mm, e = 20mm, f = 67mm, g = 59mm, h = 17mm, i = 47mm, k = 30mm, l = 300mm,



