

THT-50-6T-0.75 - 23190502

Caractéristiques :

- Fréquence : 50Hz
- Fréquence : 50Hz
- Alimentation : 230/400V
- Alimentation : 230/400V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Type de connexion : boîte à bornes
- Débit (m3/h) : 6800
- Débit (m3/h) : 6800
- Diamètre (hélice ou turbine) : 500
- Diamètre (hélice ou turbine) : 500
- Indice de protection : 55
- Indice de protection : 55
- Sens de l'air : Soufflant (Moteur - Hélice)
- Sens de l'air : Soufflant (Moteur - Hélice)
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 40°
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 40°
- Vitesse (tours/minute) : 960
- Vitesse (tours/minute) : 960
- Niveau sonore (décibels) : 57
- Niveau sonore (décibels) : 57
- Intensité (ampères) : 4,10/2,40
- Intensité (ampères) : 4,10/2,40
- Puissance absorbée (watts) : 550
- Puissance absorbée (watts) : 550
- Conformité RoHs : Oui
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements
- Monté sur : roulements



Côte d'encombrement : ?A = 600mm, ?B = 560mm, C = 360mm, ?D = 514mm, E = 250mm, J =12mm, N = 12x30?

