

Moteur électrique M4Q 045 CF01.75BI 16W - 13070314

Ce matériel innovant a permis à **ebm-papst** d'apporter des réponses performantes dans des secteurs aussi variés que l'électronique, électricité, froid industriel, industrie, ingénierie industrielle, climatisation, chauffage, extraction d'air, industrie agro-alimentaire ou l'élevage...

- Coque en aluminium moulé sous pression
- Moteur shaded poles
- 3 trous avant sur carter avant et carter arrière
- Coussinets
- Sens de rotation anti-horaire face à l'arbre
- 2 vis entraxe 26mm
- Homologation CE, VDE
- Classe B
- IP20
- Raccordement électrique par boîte à borne
- Sens de rotation anti-horaire face à l'arbre
- Masse 1.07kg

Caractéristiques :

- Puissance rendue (watts) : 16
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230V
- Type de connexion : câble
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 30° à + 40°
- Vitesse (tours/minute) : 1300
- Intensité (ampères) : 0.42
- Puissance absorbée (watts) : 60
- Conformité RoHs : Oui



- Monté sur : Coussinets

Côte d'encombrement : A = 59mm, B = 93mm, E =
43.5mm, F = 10mm, K = 15mm

