

HCT-40-2T-1.5/ATEX/EXII2G EEX-D - 23051397

Assurez la sécurité de vos installations en atmosphères explosives avec notre extracteur hélicoïde tubulaire HCT-40-2T-1.5 certifié ATEX.

Conçu pour répondre aux exigences les plus strictes, cet extracteur garantit une performance optimale et une sécurité accrue dans les environnements dangereux.

- Virole en tôle d'acier, avec bande d'aluminium autour de l'hélice selon la norme EN 14986.
- Hélice en fonte d'aluminium.
- Trappe de visite intégrée.
- Anticorrosif avec peinture ATEX, livre de composés ferriques. Anticorrosif en résine de polyester polymérisée à 190 °C, dégraissage préalable avec traitement nanotechnologique sans phosphates.



Caractéristiques :

- Homologation ATEX : Oui
- Fréquence : 50Hz
- Alimentation : 230V
- Débit (m³/h) : 8750
- Diamètre (hélice ou turbine) : 400
- Indice de protection : 55
- Sens de l'air : Soufflant (Moteur - Hélice)
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 40°
- Vitesse (tours/minute) : 2900
- Niveau sonore (décibels) : 84
- Intensité (ampères) : 4.68/2.70A
- Puissance absorbée (watts) : 1100