

EXTRACTEUR COMPLET GAINÉ 7.5M REVERSIBLE DIAM20 - 42010050

Cet extracteur 42010050 supporte une utilisation intense et à long terme. Il est employé pour des applications de ventilation dans des espaces confinés en fournissant un flux d'air puissant dans un boîtier compact et léger.

Cet extracteur réversible est équipé d'une gaine rigide laquelle se trouve une gaine flexible d'une longueur de 7,5m.

La gaine rigide couplée à l'extracteur protège la gaine flexible. Elle est facile à attacher ou à détacher pour souffler ou évacuer l'air d'une zone.

- Grille de protection pour l'aspiration et le refoulement
- Coque en polyéthylène résistant aux chocs
- Hélice en matériau composite
- Poids : 8kg



Caractéristiques :

- Alimentation : 230V
- Débit (m³/h) : 1392
- Diamètre (hélice ou turbine) : 200
- Indice de protection : 65
- Niveau sonore (décibels) : 74
- Intensité (ampères) : 1,3
- Puissance absorbée (watts) : 190
- Conformité RoHs : oui