

## Ventilateur compact REF 100-11/14/2U - 13020099

Grâce à leurs caractéristiques spécifiques les ventilateurs **ebm-papst** sont utilisables dans de nombreuses et diverses applications : transports frigorifiques, chantiers navals, génie climatique, salles blanches...

- Ventilateur avec moteur électronique à rotor extérieur
- IP 54
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Conformité CE
- Roulements à billes
- Branchement électrique 2 fils, extrémités dénudées et étamées
- Coque et hélice en plastique renforcé avec de la fibre de verre
- Masse 160g

### Caractéristiques :

- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 24V
- Type de connexion : fils
- Débit (m<sup>3</sup>/h) : 86
- Indice de protection : 54
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 75°
- Vitesse (tours/minute) : 5400
- Niveau sonore (décibels) : 63
- Puissance absorbée (watts) : 8
- Conformité RoHs : oui
- Monté sur : roulements



