

Ventilateur S3G800-BT21-01 - 13531848

Caractéristiques :

- A économie d'énergie : oui
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 400V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Débit (m³/h) : 24000
- Diamètre (hélice ou turbine) : 800
- Indice de protection : 55
- Sens de l'air : Hélice vers fixations
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 65°
- Vitesse (tours/minute) : 925
- Intensité (ampères) : 2,85
- Puissance absorbée (watts) : 1850
- Conformité RoHs : oui
- Monté sur : roulements

