

Moteur électrique Q3H 90 L6C 0.75/6 B5 - 25090733

Le moteur électrique Q3H 90 L6C 0.75/6 B5 de la marque SERMES se distingue par son efficacité et sa polyvalence, le rendant adapté à divers applications.

Ce moteur offre un raccordement électrique qui s'effectue par boîte à bornes, assurant ainsi une connexion sécurisée. La conception répond aux normes de protection IP55, garantissant une étanchéité à la poussière et à l'eau. Équipé de roulements à billes, le dispositif offre une performance fiable et durable. Ce moteur est classifié avec une classe d'isolation F, il assure une résistance thermique optimale. Sa compacité et sa légèreté en font une solution pratique et facile à manipuler. L'anneau de levage, avec une capacité minimale de HA100, facilite le processus de levage et de manipulation. Le produit est livré avec un fil de protection (PE), renforçant ainsi la sécurité électrique. Malgré ses fonctionnalités avancées, il reste léger, avec un poids total de 18,5 kg, ce qui facilite son transport et son installation. Ces caractéristiques combinées font de cet appareil une solution polyvalente et efficace dans divers contextes d'application électrique.



- Raccordement électrique par boîte à bornes
- IP55
- Roulements à billes
- Classe d'isolation F
- Compacité et légèreté
- Anneau de levage \geq HA100
- Livré avec PE
- Poids 18.5 Kg

Caractéristiques :

- Hauteur de l'axe (mm) : 90
- Diamètre de l'arbre : 24
- Diamètre de l'arbre : 24
- Longueur de l'arbre (mm) : 50
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230/400V
- Vitesse (tours/minute) : 950
- Intensité (ampères) : 3.55/2.05 A
- Puissance absorbée (watts) : 750
- Conformité RoHS : Oui



S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
Parc Industriel des 50 Arpents
8, square Louis Blanc
77680 ROISSY-EN-BRIE - France