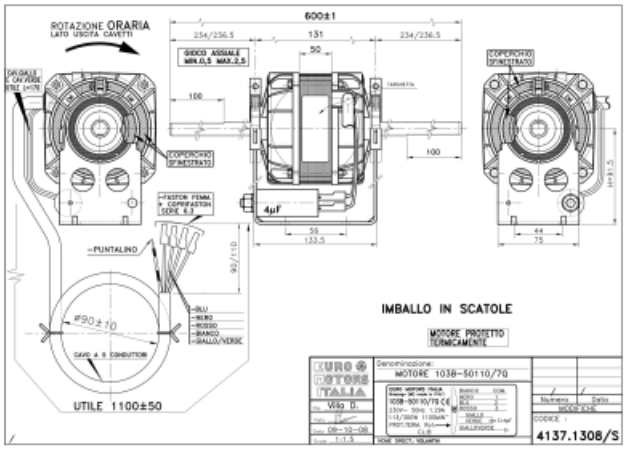
S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
Parc Industriel des 50 Arpents
8, square Louis Blanc
77680 ROISSY-EN-BRIE - France

Moteur double arbre 103B-50110/7Q - 31202024

Le moteur électrique double arbre 103B-50110/7Q est une solution polyvalente adaptée à une multitude d'applications dans les domaines industriel et commercial. Fourni avec des condensateurs et des supports, il offre une intégration facile dans différents systèmes et équipements.

Le moteur électrique double arbre 103B-50110/7Q est fourni avec :

- CONDENSATEURS
- SUPPORTS

110W DOUBLE

Caractéristiques :
- Fréquence : 50Hz
- Alimentation : 230V
- Vitesse (tours/minute) : 1100
- Intensité (ampères) : 1.29A
- Puissance absorbée (watts) : 113/300W