

## Moto-turbine K3G500-AQ12-03 - 13655000

### Caractéristiques :

- A économie d'énergie : Oui
- Dimensions (mm) : 630x630
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 380/480V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Débit (m3/h) : 9000
- Diamètre (hélice ou turbine) : 500
- Indice de protection : 54
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 45°
- Vitesse (tours/minute) : 2000
- Niveau sonore (décibels) : 84
- Intensité (ampères) : 6.60
- Puissance absorbée (watts) : 4300
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements



Côte d'encombrement : -

