

Ventilateur compact 612NGMLE - 13020247

Grâce à leurs caractéristiques spécifiques les ventilateurs **ebm-papst** sont utilisables dans de nombreuses et diverses applications : transports frigorifiques, chantiers navals, génie climatique, salles blanches...

- Ventilateur avec moteur électronique à rotor extérieur
- IP 20
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Homologations VDE, UL, CSA.
- Paliers lisses
- Branchement électrique 2 fils, extrémités dénudées et étamées
- Coque et hélice en plastique renforcé de fibre de verre
- Masse 850g

Caractéristiques :

- Dimensions (mm) : 60x60x25
- Longueur du câble (m) : 0.31
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 12V
- Type de connexion : fils
- Débit (m³/h) : 25
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 80°
- Vitesse (tours/minute) : 3000
- Niveau sonore (décibels) : 19
- Puissance absorbée (watts) : 0.4
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : coussinets



