

Ventilateur hélicoïde W3G910-HV12-71 - 13530912

Ce ventilateur **ebmpapst** est idéal pour les professionnels car il est multi-usages dans le domaine de électricité, électronique, froid industriel, industrie, ingénierie industrielle ...



- Réduction de la consommation énergétique
- Hélice 5 pales en tôle d'aluminium et plastique PP
- Diffuseur d'air en polypropylène monté sur un ventilateur hélicoïde EC
- Grille de protection en acier
- Augmentation du débit d'air
- Sens d'air hélice vers fixation
- Réduction du niveau sonore
- Branchement électrique boîte à borne fixée sur le diffuseur externe
- Isolation classe F
- Roulements à billes
- IP54
- Masse 63kg

Caractéristiques :

- A économie d'énergie : Oui
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 380/480V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Débit (m3/h) : 36735
- Diamètre (hélice ou turbine) : 910
- Indice de protection : 54

S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
 Parc Industriel des 50 Arpents
 8, square Louis Blanc
 77680 ROISSY-EN-BRIE - France

- Sens de l'air : Hélice vers fixations
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 65°
- Vitesse (tours/minute) : 1000
- Niveau sonore (décibels) : 81
- Intensité (ampères) : 4,4
- Puissance absorbée (watts) : 2880
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : a = 1070mm, b = 20mm, c = 470mm, d = 145mm, e = 1010mm, f = 440mm, g = 1060mm

